

Japanese Patent No. 3141783

Japanese Application Laid-Open (JP-A) No. 10-26842

Assignee: FUJI XEROX CO LTD

TITLE: MANUFACTURE OF TONER FOR DEVELOPING
ELECTROSTATIC CHARGE IMAGE, THIS TONER,
ELECTROSTATIC CHARGE IMAGE DEVELOPER,
AND IMAGE FORMING METHOD

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method capable of efficiently producing an electrostatic charge image developing toner superior in developability, transferrability, fixability, cleanability, and the like performances.

SOLUTION: This manufacturing method comprises a first process for forming flocculated particles on a dispersed liquid obtained by dispersing at least resin particles to prepare a flocculated particles dispersed liquid, a second process for adding a minute particles dispersed liquid obtained by dispersing minute particles and mixing them to attach the minute particles to the fluocculated particles, and a them process for heating the attached particles and melting them. It is preferred that the above dispersed liquid contains a coolant dispersed into it and the minute particles comprise minute particles the resin, minute inorganic particles, minute color particles or minute releasing agent particles, and the above second process is repeated in 2 or more times.

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 特 許 公 報 (B 2)

(11) 特許番号

特許第3141783号

(P 3 1 4 1 7 8 3)

(45) 発行日 平成13年 3 月 5 日 (2001. 3. 5)

(24) 登録日 平成12年12月22日 (2000. 12. 22)

(51) Int. Cl. ⁷

識別記号

F I

G03G 9/087

G03G 9/08

381

15/08

112

15/08

112

507

507

L

請求項の数20 (全14頁)

(21) 出願番号 特願平8-182022

(22) 出願日 平成 8 年 7 月11日 (1996. 7. 11)

(65) 公開番号 特開平10-26842

(43) 公開日 平成10年 1 月27日 (1998. 1. 27)

審査請求日 平成10年 9 月11日 (1998. 9. 11)

(73) 特許権者 000005496

富士ゼロックス株式会社

東京都港区赤坂二丁目17番22号

(72) 発明者 松村 保雄

神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼ

ロックス株式会社内

(72) 発明者 芹澤 学

神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼ

ロックス株式会社内

(72) 発明者 諏訪部 正明

神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼ

ロックス株式会社内

(74) 代理人 100079049

弁理士 中島 淳 (外 3 名)

審査官 浅野 美奈

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 静電荷像現像用トナーの製造方法、静電荷像現像用トナー、静電荷像現像剤及び画像形成方法

1

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 少なくとも樹脂粒子を分散させてなる分散液中で、該樹脂粒子のガラス転移点以下の温度に加熱して凝集粒子を形成し、凝集粒子分散液を調製する第 1 工程、前記凝集粒子分散液中に、微粒子を分散させてなる微粒子分散液を添加混合して前記凝集粒子に前記微粒子を付着させて付着粒子を形成する第 2 工程、及び、前記付着粒子を加熱して融合する第 3 工程を含むことを特徴とする静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項 2】 少なくとも樹脂粒子を分散させてなる分散液が、着色剤をさらに分散させてなる請求項 1 に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項 3】 微粒子が、樹脂含有微粒子である請求項 1 に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項 4】 微粒子が、無機微粒子である請求項 1 に

2

記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項 5】 微粒子が、着色剤微粒子である請求項 1 に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項 6】 微粒子が、離型剤微粒子である請求項 1 に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項 7】 樹脂粒子が、その平均粒径が 1 μm 以下である請求項 1 に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項 8】 微粒子が、その平均粒径が 1 μm 以下である請求項 1 に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項 9】 全微粒子の体積が、全静電荷像現像用トナー粒子の体積の 50% 以下である請求項 1 に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項 10】 微粒子分散液を複数回に分けて添加混

合する請求項1に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法

【請求項11】 第2工程が、複数回行われる請求項1に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項12】 第2工程が、凝集粒子分散液中に、離型剤微粒子を分散させてなる微粒子分散液を添加混合して凝集粒子に離型剤微粒子を付着させて付着粒子を形成した後、樹脂含有微粒子を分散させてなる微粒子分散液を添加混合して前記付着粒子に樹脂含有微粒子をさらに付着させて付着粒子を形成する工程である請求項1に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項13】 第2工程が、凝集粒子分散液中に、着色剤微粒子を分散させてなる微粒子分散液を添加混合して凝集粒子に着色剤微粒子を付着させて付着粒子を形成した後、樹脂含有微粒子を分散させてなる微粒子分散液を添加混合して前記付着粒子に樹脂含有微粒子をさらに付着させて付着粒子を形成する工程である請求項1に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項14】 第2工程が、凝集粒子分散液中に、樹脂含有微粒子を分散させてなる微粒子分散液を添加混合して凝集粒子に樹脂含有微粒子を付着させて付着粒子を形成した後、無機微粒子を分散させてなる微粒子分散液を添加混合して前記付着粒子に無機微粒子をさらに付着させて付着粒子を形成する工程である請求項1に記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項15】 樹脂含有微粒子が、樹脂と着色剤とからなる複合微粒子である請求項3、12及び13のいずれかに記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項16】 添加混合の後に、凝集粒子に含まれる樹脂のガラス転移点以下の温度で加熱する請求項1から15のいずれかに記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。

【請求項17】 請求項1から16のいずれかに記載の静電荷像現像用トナーの製造方法により製造されることを特徴とする静電荷像現像用トナー。

【請求項18】 請求項17に記載の静電荷像現像用トナーと、キャリアとを含有してなることを特徴とする静電荷像現像剤。

【請求項19】 静電潜像担体上に静電潜像を形成する工程、現像剤担体上の現像剤層により前記静電潜像を現像してトナー画像を形成する工程、及び前記トナー画像を転写体上に転写する工程を含む画像形成方法において、前記現像剤層が、請求項18に記載の静電荷像現像剤を含有することを特徴とする画像形成方法。

【請求項20】 トナー画像を形成する際の余分な静電荷像現像用トナーを回収するクリーニング工程と、前記クリーニング工程において回収した静電荷像現像用トナーを現像剤層に移すリサイクル工程とをさらに含む請求項19に記載の画像形成方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真法、静電記録法等により形成される静電潜像を現像剤により現像する際に用いられる静電荷像現像用トナー及びその製造方法、前記静電荷像現像用トナーを含有してなる静電荷像現像剤、並びに、前記静電荷像現像剤を使用する画像形成方法に関する。

【0002】

【従来の技術】電子写真法等のように、静電荷像を経て画像情報を可視化する方法は、現在各種の分野で広く利用されている。前記電子写真法においては、帯電工程、露光工程等を経て感光体上に静電荷像を形成し、トナー粒子を含有する現像剤を用いて前記静電荷像を現像し、転写工程、定着工程等を経て前記静電荷像が可視化される。

【0003】ところで、前記現像剤には、トナー粒子及びキャリア粒子を含有してなる2成分系現像剤と、磁性トナー粒子又は非磁性トナー粒子を含有してなる1成分系現像剤とが知られている。前記現像剤におけるトナー粒子は、通常、混練粉砕法により製造される。この混練粉砕法は、熱可塑性樹脂等を顔料、帯電制御剤、ワックスなどの離型剤等と共に熔融混練し、冷却後にこの熔融混練物を微粉砕し、これを分級して所望のトナー粒子を製造する方法である。なお、前記混練粉砕法により製造されたトナー粒子には、流動性やクリーニング性等を改善する目的で、さらに必要に応じてその表面にさらに無機及び／又は有機の微粒子が添加されたりする。

【0004】前記混練粉砕法により製造されるトナー粒子の場合、通常、その形状は不定型であり、その表面組成は均一でない。使用材料の粉砕性や粉砕工程の条件により、トナー粒子の形状や表面組成は微妙に変化するものの、意図的にこれらを所望の程度に制御することは困難である。また、特に粉砕性の高い材料を用いて前記混練粉砕法により製造されたトナー粒子の場合、現像機内での種々の剪断力等の機械力等により、さらに微粉化されたり、その形状が変化されたりすることがしばしば起こる。その結果、前記2成分系現像剤においては、微粉化されたトナー粒子がキャリア表面へ固着して前記現像剤の帯電劣化が加速されたり、前記1成分系現像剤においては、粒度分布が拡大し、微粉化されたトナー粒子が飛散したり、トナー形状の変化に伴い現像性が低下し、画質の劣化が生じたりするという問題が生ずる。

【0005】トナー粒子の形状が不定型である場合、流動性助剤を添加しても流動性が十分でなく、使用中に剪断力等の機械力により、前記流動性助剤の微粒子がトナー粒子における凹部へ移動してその内部への埋没し、経時的に流動性が低下したり、現像性、転写性、クリーニング性等が悪化したりするという問題がある。また、このようなトナーをクリーニング処理により回収して再び現像機に戻して再利用すると、画質の劣化が生じ易いと

いう問題がある。これらの問題を防ぐため、さらに流動性助剤の量を増加することも考えられるが、この場合、感光体上への黒点の発生や流動性助剤の粒子飛散を招くという問題が生ずる。

【 0 0 0 6 】一方、ワックスなどの離型剤を内添してなるトナーの場合、熱可塑性樹脂との組み合わせによって、トナー粒子の表面に前記離型剤が露出することがある。特に高分子量成分により弾性が付与されたやや粉碎されにくい樹脂と、ポリエチレンのような脆いワックスとを組み合わせるトナーの場合、トナー粒子の表面にポリエチレンの露出が多く見られる。このようなトナーは、定着時の離型性や感光体上からの未転写トナーのクリーニングには有利であるものの、トナー粒子の表面のポリエチレンが、現像機内での剪断力等の機械力により、トナー粒子から脱離し容易に現像ロールや感光体やキャリア等に移行するため、これらの汚染が生じ易くなり、現像剤としての信頼性が低下するという問題がある。

【 0 0 0 7 】このような事情の下、近年、粒子の形状及び表面組成を意図的に制御したトナーを製造する手段として、特開昭 6 3 - 2 8 2 7 5 2 号公報や特開平 6 - 2 5 0 4 3 9 号公報において、乳化重合凝集法が提案されている。前記乳化重合凝集法は、乳化重合により樹脂分散液を作成し、一方、溶媒に着色剤を分散させた着色剤分散液を作成し、これらを混合してトナー粒径に相当する凝集粒子を形成した後、加熱することによって融合し、トナー粒子を得る方法である。この乳化重合凝集法によると、加熱温度条件を選択することにより、トナー形状を不定形から球形まで任意に制御することができる。

【 0 0 0 8 】しかし、この乳化重合凝集法の場合、均一な混合状態にある凝集粒子を融合するので、トナーにおける内部から表面にかけての組成が均一になり、意図的にトナーの粒子表面の構造及び組成を制御することは困難である。特に凝集粒子が離型剤を含有する場合は、融合した後のトナー粒子の表面に離型剤が存在し、フィルミングが発生したり、流動性付与のために用いた外添剤がトナーの内部へ埋没してしまうことがある。

【 0 0 0 9 】電子写真プロセスにおいて、様々な機械的ストレス下でトナーの性能を安定に維持・発揮させるには、トナー粒子表面に離型剤が露出するのを抑制したり、トナー粒子の表面硬度を高めたり、トナー粒子表面の平滑性をより高めたりすることが必要となる。なお、前記離型剤は、トナー粒子表面に露出すると種々の問題を招き得るが、定着時におけるトナーの性能を考慮すると、トナー粒子の表面近傍に存在することが望ましい。

【 0 0 1 0 】近年、高画質化への要求が高まり、特にカラー画像形成では、高精細な画像を実現するため、トナーの小径化傾向が顕著である。しかし、従来のトナーの粒度分布のままでは、単に小径化を図っても、前記粒度

分布における微粉側のトナーの存在により、キャリアや感光体の汚染やトナー飛散の問題が著しくなり、高画質と高信頼性とを同時に実現することは困難である。高画質と高信頼性とを同時に実現するためには、トナーの粒度分布をシャープ化し、かつ小粒径化することが必要になる。

【 0 0 1 1 】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、前記従来における諸問題を解決することを目的とする。また、本発明は、トナー粒子の表面から内部に至る構造及び組成を制御することにより、

1 現像性、転写性、定着性、クリーニング性等の諸特性に優れた静電荷像現像用トナーを提供することを目的とする。

2 前記諸性能を安定に維持・発揮し、信頼性の高い静電荷像現像用トナーを提供することを目的とする。

3 前記諸特性に優れた静電荷像現像用トナーを容易にかつ簡便に製造し得る静電荷像現像用トナーの製造方法を提供することを目的とする。

4 転写効率が高く、トナー消費量が少なく、しかも寿命の長い 2 成分系の静電荷像現像剤を提供することを目的とする。

5 高画質で信頼性の高いフルカラー画像を容易にかつ簡便に形成することのできる画像形成方法を提供することを目的とする。

6 クリーニング機構を有しない、いわゆるクリーナーレスシステムにおいて高画質を得ることができる静電荷像現像剤及び画像形成方法を提供することを目的とする。

7 クリーナーから回収されたトナーを再使用する、いわゆるトナリサイクルシステムにおいても適性が高く、高画質を得ることができる静電荷像現像剤及び画像形成方法を提供することを目的とする。

【 0 0 1 2 】

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するための第 1 の手段は、少なくとも樹脂粒子を分散させてなる分散液中で、該樹脂粒子のガラス転移点以下の温度に加熱して凝集粒子を形成し、凝集粒子分散液を調製する第 1 工程、前記凝集粒子分散液中に、微粒子を分散させてなる微粒子分散液を添加混合して前記凝集粒子に前記微粒子を付着させて付着粒子を形成する第 2 工程、及び、前記付着粒子を加熱して融合する第 3 工程を含むことを特徴とする静電荷像現像用トナーの製造方法である。

【 0 0 1 3 】前記静電荷像現像用トナーの製造方法においては、前記分散液が、着色剤をさらに分散させてなるのが好ましい。前記微粒子が、樹脂含有微粒子、無機微粒子、着色剤微粒子又は離型剤微粒子であるのが好ましい。前記樹脂粒子が、その平均粒径が $1 \mu\text{m}$ 以下であるのが好ましい。前記微粒子が、その平均粒径が $1 \mu\text{m}$ 以下であるのが好ましく、また、その体積が静電荷像現像

用トナー粒子の体積の50%以下であるのが好ましい。前記微粒子分散液を複数回に分けて添加混合する態様が好ましい。

【0014】また、前記第2工程が複数回行われる態様が好ましい。前記第2工程が、凝集粒子分散液中に、離型剤微粒子を分散させてなる離型剤微粒子分散液を添加混合して凝集粒子に離型剤微粒子を付着させて付着粒子を形成した後、樹脂含有微粒子を分散させてなる樹脂含有微粒子分散液を添加混合して前記付着粒子に樹脂含有微粒子をさらに付着させて付着粒子を形成する工程であるのが好ましい。前記第2工程が、凝集粒子分散液中に、着色剤微粒子を分散させてなる着色剤微粒子分散液を添加混合して凝集粒子に着色剤微粒子を付着させて付着粒子を形成した後、樹脂含有微粒子を分散させてなる樹脂含有微粒子分散液を添加混合して前記付着粒子に樹脂含有微粒子をさらに付着させて付着粒子を形成する工程であるのが好ましい。前記第2工程が、凝集粒子分散液中に、樹脂含有微粒子を分散させてなる樹脂含有微粒子分散液を添加混合して凝集粒子に樹脂含有微粒子を付着させて付着粒子を形成した後、無機微粒子を分散させてなる無機微粒子分散液を添加混合して前記付着粒子に無機微粒子をさらに付着させて付着粒子を形成する工程であるのが好ましい。

【0015】さらに、前記樹脂含有微粒子が、樹脂と着色剤とからなる複合微粒子であるのが好ましい。前記添加混合の後に、凝集粒子に含まれる樹脂のガラス転移点以下の温度で加熱する態様が好ましい。

【0016】前記課題を解決するための第2の手段は、上述の静電荷像現像用トナーの製造方法により製造されることを特徴とする静電荷像現像用トナーである。

【0017】前記課題を解決するための第3の手段は、上述の静電荷像現像用トナーと、キャリアとを含有してなることを特徴とする静電荷像現像剤である。

【0018】前記課題を解決するための第4の手段は、静電潜像担体上に静電潜像を形成する工程、現像剤担体上の現像剤層により前記静電潜像を現像してトナー画像を形成する工程、及び前記トナー画像を転写体上に転写する工程を含む画像形成方法において、前記現像剤層が、上述の静電荷像現像剤を含有することを特徴とする画像形成方法である。前記画像形成方法においては、トナー画像を形成する際の余分な静電荷像現像用トナーを回収するクリーニング工程と、前記クリーニング工程において回収した静電荷像現像用トナーを現像剤層に移すリサイクル工程とをさらに含む態様が好ましい。

【0019】

【発明の実施の形態】

＜静電荷像現像用トナーの製造方法＞本発明の静電荷像現像用トナーの製造方法は、第1工程、第2工程及び第3工程を含む。

【0020】（第1工程）

前記第1工程は、少なくとも樹脂粒子を分散させてなる分散液中で、該樹脂粒子のガラス転移点以下の温度に加熱して凝集粒子を形成し、凝集粒子分散液を調製する工程である（以下、前記第1工程を「凝集工程」と称することがある）。

【0021】前記分散液は、少なくとも樹脂粒子を分散させてなるものである。前記樹脂粒子は、樹脂製の粒子である。前記樹脂としては、例えば熱可塑性結着樹脂などが挙げられ、具体的には、スチレン、パラクロロスチレン、 α -メチルスチレン等のスチレン類の単独重合体又は共重合体（スチレン系樹脂）；アクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸n-プロピル、アクリル酸n-ブチル、アクリル酸ラウリル、アクリル酸2-エチルヘキシル、メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸n-プロピル、メタクリル酸ラウリル、メタクリル酸2-エチルヘキシル等のビニル基を有するエステル類の単独重合体又は共重合体（ビニル系樹脂）；アクリロニトリル、メタクリロニトリル等のビニルニトリル類の単独重合体又は共重合体（ビニル系樹脂）；ビニルメチルエーテル、ビニルイソブチルエーテル等のビニルエーテル類の単独重合体又は共重合体（ビニル系樹脂）；ビニルメチルケトン、ビニルエチルケトン、ビニルイソプロペニルケトン等のビニルケトン類の単独重合体又は共重合体（ビニル系樹脂）；エチレン、プロピレン、ブタジエン、イソブレン等のオレフィン類の単独重合体又は共重合体（オレフィン系樹脂）；エポキシ樹脂、ポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、ポリアミド樹脂、セルロース樹脂、ポリエーテル樹脂等の非ビニル縮合系樹脂、及びこれらの非ビニル縮合系樹脂とビニル系単量体とのグラフト重合体などが挙げられる。これらの樹脂は、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0022】これらの樹脂の中でも、スチレン系樹脂、ビニル系樹脂、ポリエステル樹脂、オレフィン系樹脂が好ましく、スチレンとアクリル酸n-ブチルとの共重合体、アクリル酸n-ブチル、ビスフェノールA・フマル酸共重合体、スチレンとオレフィンとの共重合体が特に好ましい。

【0023】前記樹脂粒子の平均粒径としては、通常1 μ m以下であり、0.01~1 μ mであるのが好ましい。前記平均粒径が1 μ mを越えると、最終的に得られる静電荷像現像用トナーの粒径分布が広がったり、遊離粒子の発生が生じ、性能や信頼性の低下を招き易い。一方、前記平均粒径が前記範囲内にあると前記欠点がない上、トナー間の偏在が減少し、トナー中の分散が良好となり、性能や信頼性のバラツキが小さくなる点で有利である。なお、前期平均粒径は、例えばコールターカウンターなどを用いて測定することができる。

【0024】本発明においては、後述の第2工程における微粒子分散液として着色剤微粒子分散液を用いない場

合は、前記分散液中にさらに着色剤を分散させておく必要がある。なお、その場合、樹脂粒子を分散させてなる分散液中に着色剤を分散させてもよいし、樹脂粒子を分散させてなる分散液に、着色剤を分散させてなる分散液を混合してもよい。

【0025】前記着色剤としては、例えば、カーボンブラック、クロムイエロー、ハンザイエロー、ベンジジンイエロー、スレンイエロー、キノリンイエロー、パーメントオレンジGTR、ピラズロンオレンジ、バルカンオレンジ、ウオッチャングレッド、パーマネントレッド、プリリアンカーミン3B、プリリアンカーミン6B、デイボンオイルレッド、ピラズロンレッド、リソールレッド、ローダミンBレーキ、レーキレッドC、ローズベンガル、アニリンブルー、ウルトラマリブルー、カルコオイルブルー、メチレンブルークロライド、フタロシアニンブルー、フタロシアニングリーン、マラカイトグリーンオキサレートなどの種々の顔料；アクリジン系、キサンテン系、アゾ系、ベンゾキノン系、アジン系、アントラキノン系、ジオキサジン系、チアジン系、アゾメチン系、インジコ系、チオインジコ系、フタロシアニン系、アニリンブラック系、ポリメチン系、トリフェニルメタン系、ジフェニルメタン系、チアジン系、チアゾール系、キサンテン系などの各種染料；などが挙げられる。これらの着色剤は、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0026】前記着色剤の平均粒径としては、通常1 μ m以下であり、0.01~1 μ mであるのが好ましい。前記平均粒径が1 μ mを越えると、最終的に得られる静電荷像現像用トナーの粒径分布が広がったり、遊離粒子の発生が生じ、性能や信頼性の低下を招き易い。一方、前記平均粒径が前記範囲内にあると前記欠点がない上、トナー間の偏在が減少し、トナー中の分散が良好となり、性能や信頼性のバラツキが小さくなる点で有利である。なお、前期平均粒径は、例えばコールターカウンターなどを用いて測定することができる。

【0027】前記分散液中で、前記着色剤と前記樹脂粒子とを併用する場合には、その組み合わせとしては、特に制限はなく、目的に応じて適宜自由に選択することができる。

【0028】なお、本発明においては目的に応じて、前記分散液に、離型剤、内添剤、帯電制御剤、無機粒体、滑剤、研磨材などのその他の成分が分散させていてもよい。なお、その場合、樹脂粒子を分散させてなる分散液中にその他の粒子を分散させてもよいし、樹脂粒子を分散させてなる分散液に、その他の粒子を分散させてなる分散液を混合してもよい。

【0029】前記離型剤としては、例えば、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリブテン等の低分子量ポリオレフィン類；加熱により軟化点を有するシリコン類；オレイン酸アミド、エルカ酸アミド、リシノール酸アミ

ド、ステアリン酸アミド等の脂肪酸アミド類；カルナウバワックス、ライスワックス、キャンデリラワックス、木ロウ、ホホバ油等の植物系ワックス；ミツロウ等の動物系ワックス；モンタンワックス、オソケライト、セレシン、パラフィンワックス、マイクロクリスタリンワックス、フィッシュアトロボシュワックス等の鉱物・石油系ワックス；及びそれらの変性物などが挙げられる。

【0030】なお、これらのワックス類は、水中にイオン性界面活性剤、高分子酸、高分子塩基等の高分子電解質と共に分散し、融点以上に加熱し、強い剪断力を印加可能なホモジナイザーや圧力吐出型分散機を用いて処理すると、容易に1 μ m以下の微粒子にされ得る。

【0031】前記内添剤としては、例えば、フェライト、マグネタイト、還元鉄、コバルト、ニッケル、マンガンの金属、合金、又はこれら金属を含む化合物などの磁性体などが挙げられる。

【0032】前記帯電制御剤としては、例えば、4級アンモニウム塩化合物、ニグロシン系化合物、アルミ、鉄、クロムなどの錯体からなる染料、トリフェニルメタン系顔料などが挙げられる。なお、本発明における帯電制御剤としては、凝集時や融合時の安定性に影響するイオン強度の制御と廃水汚染減少の点で、水に溶解しにくい素材のものが好ましい。

【0033】前記無機粒体としては、例えば、シリカ、アルミナ、チタニア、炭酸カルシウム、炭酸マグネシウム、リン酸カルシウム、酸化セリウム等の通常トナー表面の外添剤として使用される総ての粒子が挙げられる。前記滑剤としては、例えば、エチレンビスステアラミド、オレイン酸アミド等の脂肪酸アミド、ステアリン酸亜鉛、ステアリン酸カルシウムなどの脂肪酸金属塩が挙げられる。前記研磨材としては、例えば、前述のシリカ、アルミナ、酸化セリウムなどが挙げられる。

【0034】前記その他の成分の平均粒径としては、通常1 μ m以下であり、0.01~1 μ mであるのが好ましい。前記平均粒径が1 μ mを越えると、最終的に得られる静電荷像現像用トナーの粒径分布が広がったり、遊離粒子の発生が生じ、性能や信頼性の低下を招き易い。一方、前記平均粒径が前記範囲内にあると前記欠点がない上、トナー間の偏在が減少し、トナー中の分散が良好となり、性能や信頼性のバラツキが小さくなる点で有利である。なお、前期平均粒径は、例えばコールターカウンターなどを用いて測定することができる。

【0035】前記分散液における分散媒としては、例えば水系媒体などが挙げられる。前記水系媒体としては、例えば、蒸留水、イオン交換水等の水、アルコール類などが挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。本発明においては、前記水系媒体に界面活性剤を添加混合しておくのが好ましい。前記界面活性剤としては、例えば、硫酸エステル塩系、スルホン酸塩系、リン酸エステル系、せっけん系等

のアニオン界面活性剤；アミン塩型、4級アンモニウム塩型等のカチオン界面活性剤；ポリエチレングリコール系、アルキルフェノールエチレンオキサイド付加物系、多価アルコール系等の非イオン系界面活性剤などが挙げられる。これらの中でもアニオン界面活性剤、カチオン系界面活性剤が好ましい。前記非イオン系界面活性剤は、前記アニオン界面活性剤又はカチオン系界面活性剤と併用されるのが好ましい。前記界面活性剤は、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。なお、前記アニオン界面活性剤の具体例としては、ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム、ドデシル硫酸ナトリウム、アルキルナフタレンスルホン酸ナトリウム、ジアルキルスルホコハク酸ナトリウムなどが挙げられる。また、前記カチオン界面活性剤の具体例としては、アルキルベンゼンジメチルアンモニウムクロライド、アルキルトリメチルアンモニウムクロライド、ジステアリルアンモニウムクロライドなどが挙げられる。これらの中でもアニオン界面活性剤、カチオン系界面活性剤等のイオン性界面活性剤が好ましい。

【0036】前記分散液における前記樹脂粒子の含有量としては、前記凝集粒子が形成された際の凝集粒子分散液中において、40重量%以下であればよく、2～20重量%程度であるのが好ましい。また、前記分散液に前記着色剤や磁性体をも分散させる場合、前記分散液における前記着色剤の含有量としては、前記凝集粒子が形成された際の凝集粒子分散液中において、50重量%以下であればよく、2～40重量%程度であるのが好ましい。

【0037】さらに、前記分散液に前記その他の成分をも分散させる場合、前記分散液における前記その他の成分の含有量としては、本発明の目的を阻害しない程度であればよく、一般的には極く少量であり、前記凝集粒子が形成された際の凝集粒子分散液中において、0.01～5重量%程度であり、0.5～2重量%程度が好ましい。前記含有量が前記範囲外であると、前記その他の粒子を分散させたことの効果が十分でなかったり、粒度分布が広がり、特性が悪化する場合がある。

【0038】前記少なくとも樹脂粒子を分散させてなる分散液は、例えば以下のようにして調製される。前記樹脂粒子における樹脂が、前記ビニル基を有するエステル類、前記ビニルニトリル類、前記ビニルエーテル類、前記ビニルケトン類等のビニル系単量体の単独重合体又は共重合体（ビニル系樹脂）である場合には、前記ビニル系単量体をイオン性界面活性剤中で乳化重合やシード重合等することにより、ビニル系単量体の単独重合体又は共重合体（ビニル系樹脂）製の樹脂粒子をイオン性界面活性剤に分散させてなる分散液が調製される。前記樹脂粒子における樹脂が、前記ビニル系単量体以外の樹脂である場合には、該樹脂が、水への溶解度が比較的低い油性溶剤に溶解するのであれば、該樹脂を該油性溶剤に溶

解させ、この溶液を、ホモジナイザー等の分散機を用いてイオン性界面活性剤や高分子電解質と共に水中に微粒子分散し、その後、加熱又は減圧して該油性溶剤を蒸散させることにより、ビニル系樹脂以外の樹脂製の樹脂粒子をイオン性界面活性剤に分散させてなる分散液が調製される。

【0039】前記分散の手段としては、特に制限はないが、例えば、回転剪断型ホモジナイザーやメディアを有するボールミル、サンドミル、ダイノミルなどのそれ自体公知の分散装置が挙げられる。

【0040】前記凝集粒子は、例えば、以下のようにして調製される。イオン性界面活性剤を添加混合した水系媒体に少なくとも前記樹脂粒子を分散させてなる第1分散液に、前記イオン性界面活性剤と反対極性のイオン性界面活性剤(①)、又は、それを添加混合した水系媒体(②)若しくは該水系媒体を含有する第2分散液(③)を混合する。この混合液を攪拌すると、イオン性界面活性剤の作用により、分散液中で前記樹脂粒子等が凝集し、樹脂粒子等による凝集粒子が形成され、凝集粒子分散液が調製される。前記混合は、混合液に含まれる樹脂粒子の樹脂のガラス転移点以下の温度で行われる。この温度条件下で前記混合を行うことにより、凝集が安定した状態で行うことができる。なお、前記第2分散液は、前記樹脂粒子、前記着色剤、及び／又は前記その他の粒子を分散させてなる分散液である。また、前記攪拌は、例えばそれ自体公知の攪拌装置、ホモジナイザー、ミキサー等を用いて行うことができる。

【0041】前記①又は②の場合は、第1分散液中に分散されている樹脂粒子同士が凝集してなる凝集粒子が形成される。なお、このとき、前記第1分散液における前記樹脂粒子の含有量は、通常5～60重量%であり、好ましくは10～40重量%である。また、凝集粒子が形成された際における、凝集粒子分散液中の凝集粒子の含有量は、通常40重量%以下である。

【0042】前記③の場合は、前記第2分散液中に分散されている粒子が前記樹脂粒子であるときは、この樹脂粒子と、第1分散液中に分散されている樹脂粒子とが凝集してなる凝集粒子が形成される。一方、前記第2分散液中に分散されている粒子が前記着色剤及び／又は前記その他の粒子である場合には、これらと、第1分散液中に分散されている樹脂粒子とがヘテロ凝集してなる凝集粒子が形成される。さらに、前記第2分散液中に分散されている粒子が、前記樹脂粒子、前記着色剤及び／又は前記その他の粒子である場合には、これらと、第1分散液中に分散されている樹脂粒子とが凝集してなる凝集粒子が形成される。このとき、前記第1分散液における前記樹脂粒子の含有量は、通常5～60重量%であり、好ましくは10～40重量%であり、前記第2分散液における前記樹脂粒子、前記着色剤及び／又は前記その他の粒子の含有量は、通常5～60重量%であり、好ましく

は 1 0 ~ 4 0 重量%である。前記含有量が前記範囲外であると、粒度分布が広がり、特性が悪化する場合がある。また、凝集粒子が形成された際における、凝集粒子分散液中の凝集粒子の含有量は、通常 4 0 重量%以下である。なお、前記凝集粒子や前記付着粒子を形成させる場合には、添加される側の分散液に含まれるイオン性界面活性剤と、添加する側に含まれるイオン性界面活性剤とを反対の極性にしておき、その極性のバランスを変化させるのが好ましい。

【 0 0 4 3 】 形成される凝集粒子の平均粒径としては、特に制限はないが、通常、得ようとする静電荷像現像用トナーの平均粒径と同じ程度になるように制御される。前記制御は、例えば、温度と前記攪拌混合の条件とを適宜設定・変更することにより容易に行うことができる。以上の第 1 工程により、静電荷像現像用トナーの平均粒径とほぼ同じ平均粒径を有する凝集粒子が形成され、該凝集粒子を分散させてなる凝集粒子分散液が調製される。なお、本発明において、前記凝集粒子は「母粒子」と称されることがある。

【 0 0 4 4 】 (第 2 工程) 前記第 2 工程は、前記凝集粒子分散液中に、微粒子を分散させてなる微粒子分散液を添加混合して前記凝集粒子に前記微粒子を付着させて付着粒子を形成する工程である (以下、第 2 工程を「付着工程」と称することがある) 。

【 0 0 4 5 】 前記微粒子としては、樹脂含有微粒子、無機微粒子、着色剤微粒子、離型剤微粒子、内添剤微粒子、帯電制御剤微粒子などが挙げられる。

【 0 0 4 6 】 前記樹脂含有微粒子は、上述の樹脂の少なくとも 1 種を含有してなる微粒子である。前記樹脂含有微粒子は、上述の樹脂の少なくとも 1 種を 1 0 0 重量%含有してなる樹脂微粒子であってもよいし、上述の樹脂の少なくとも 1 種と、上述の着色剤、無機粒体、離型剤、内添剤及び帯電制御剤の少なくとも 1 種とを含有してなる複合微粒子であってもよい。本発明においては、前記複合微粒子の中でも、上述の樹脂の少なくとも 1 種と上述の着色剤の少なくとも 1 種とを含有してなる複合 (樹脂・着色剤) 微粒子が好ましい。

【 0 0 4 7 】 前記無機微粒子は、上述の無機粒体の少なくとも 1 種を含有してなる微粒子である。前記着色剤微粒子は、上述の着色剤の少なくとも 1 種を含有してなる微粒子である。前記離型剤微粒子は、上述の離型剤の少なくとも 1 種を含有してなる微粒子である。前記内添剤微粒子は、上述の内添剤の少なくとも 1 種を含有してなる微粒子である。前記帯電制御剤微粒子は、上述の帯電制御剤の少なくとも 1 種を含有してなる微粒子である。

【 0 0 4 8 】 これらの微粒子の中でも、樹脂含有微粒子、無機微粒子、着色剤微粒子又は離型剤微粒子が好ましい。前記樹脂含有微粒子は、例えば多色の静電荷像現像用トナーを製造する場合に好適に用いられる。前記樹脂含有微粒子を使用すると、前記樹脂粒子と前記着色剤

とを凝集させてなる凝集粒子の表面に、樹脂含有微粒子の層が被覆形成されるので、前記着色剤による帯電挙動への影響を最少化でき、着色剤の種類による帯電特性の差が生じにくくすることができる。また、前記樹脂含有微粒子における樹脂として、ガラス転移点の高い樹脂を選択すれば、熱保存性と定着性とを両立した静電荷像現像用トナーを製造することができる。

【 0 0 4 9 】 前記樹脂含有微粒子 (樹脂と着色剤との複合粒子) を用い、これを前記凝集粒子に付着させると、より複雑な階層構造を有する静電荷像現像用トナーを製造することができる。前記無機微粒子を用い、これを前記凝集粒子に付着させると、第 3 工程における融合後に、この無機微粒子による層でカプセル化された構造を有する静電荷像現像用トナーを製造することができる。

【 0 0 5 0 】 前記微粒子の平均粒径としては、通常 1 μ m 以下であり、0. 0 1 ~ 1 μ m であるのが好ましい。前記平均粒径が 1 μ m を越えると、最終的に得られる静電荷像現像用トナーの粒径分布が広くなったり、遊離粒子の発生が生じ、性能や信頼性の低下を招き易い。一方、前記平均粒径が前記範囲内にあると前記欠点がない上、微粒子による層構造を形成する点で有利である。なお、前記平均粒径は、例えばコールターカウンターなどを用いて測定することができる。

【 0 0 5 1 】 前記微粒子の体積としては、得られる静電荷像現像用トナーの体積分率に依存し、得られる静電荷像現像用トナーの体積の 5 0 % 以下であるのが好ましい。前記微粒子の体積が得られる静電荷像現像用トナーの体積の 5 0 % を越えると、前記微粒子が前記凝集粒子に付着・凝集せず、前記微粒子による新たな凝集粒子が形成されてしまい、得られる静電荷像現像用トナーの組成分布や粒度分布の変動が著しくなり、所望の性能が得られなくなることがある。

【 0 0 5 2 】 前記微粒子分散液においては、これらの微粒子を 1 種単独で分散させてもよいし、2 種以上を併用して分散させてもよい。後者の場合、併用する微粒子の組み合わせとしては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができる。

【 0 0 5 3 】 前記微粒子分散液における分散媒としては、例えば上述の水系媒体などが挙げられる。本発明においては、前記水系媒体に上述の界面活性剤の少なくとも 1 種を添加混合しておくのが好ましい。

【 0 0 5 4 】 前記微粒子分散液における前記微粒子の含有量としては、通常 5 ~ 6 0 重量%であり、好ましくは 1 0 ~ 4 0 重量%である。前記含有量が前記範囲外であると、静電荷像現像用トナーの内部から表面にかけての構造及び組成の制御が十分でないことがある。また、凝集粒子が形成された際における、凝集粒子分散液中の凝集粒子の含有量は、通常 4 0 重量%以下である。

【 0 0 5 5 】 前記微粒子分散液は、例えば、イオン性界面活性剤等を添加混合した水系媒体に、前記微粒子を分

散させることにより調製される。ただし、前記複合微粒子を分散させてなる微粒子分散液は、上述の樹脂の少なくとも1種と上述の顔料の少なくとも1種とを、前記溶剤に溶解し、この溶液をホモジナイザー等の分散機を用いてイオン性界面活性剤や高分子電解質と共に水中に微粒子分散し、その後、加熱又は減圧して前記溶剤を蒸散させて除去することにより調製される。また、乳化重合やシード重合により作成されたラテックス表面に機械的剪断又は電氣的に吸着、固定化することにより調製される。

【0056】第2工程においては、第1工程において調製された凝集粒子分散液中に、前記微粒子分散液を添加混合して、前記凝集粒子に前記微粒子を付着させて付着粒子を形成する。前記微粒子は、前記凝集粒子から見て新たに追加される粒子に該当するので、本発明においては「追加粒子」と称されることがある。

【0057】前記添加混合の方法としては、特に制限はなく、例えば、徐々に連続的に行ってもよいし、複数回に分割して段階的に行ってもよい。このようにして、前記微粒子（追加粒子）を添加混合することにより、微小な粒子の発生を抑制し、得られる静電荷像現像用トナーの粒度分布をシャープにすることができる。なお、複数回に分割して段階的に添加混合を行うと、前記凝集粒子の表面に段階的に前記微粒子による層が積層され、静電荷像現像用トナーの粒子の内部から外部にかけて構造変化や組成勾配をもたせることができ、粒子の表面硬度を向上させることができ、しかも、第3工程における融合時において、粒度分布を維持し、その変動を抑制することができると共に、融合時の安定性を高めるための界面活性剤や塩基又は酸等の安定剤の添加を不要にしたり、それらの添加量を最少限度に抑制することができ、コストの削減や品質の改善が可能となる点で有利である。

【0058】前記凝集粒子に前記微粒子を付着させる条件としては、以下の通りである。即ち、温度としては、第1工程における樹脂粒子の樹脂のガラス転移点以下の温度であり、室温程度であるのが好ましい。ガラス転移点以下の温度で加熱すると、前記凝集粒子と前記微粒子とが付着し易くなり、その結果、形成される付着粒子が安定し易くなる。処理時間としては、前記温度に依存するので一概に規定することはできないが、通常5分～2時間程度である。なお、前記付着の際、前記凝集粒子と前記微粒子とを含有する分散液は、静置されていてもよいし、ミキサー等により穏やかに攪拌されていてもよい。後者の場合の方が、均一な付着粒子が形成され易い点で有利である。

【0059】本発明において、この第2工程が行われる回数としては、1回であってもよいし、複数回であってもよい。前者の場合、前記凝集粒子の表面に前記微粒子（追加粒子）による層が1層のみ形成されるのに対し、後者の場合、前記凝集粒子の表面に前記微粒子（追加粒

子）による層が2層以上順次形成される。したがって、後者の場合、複雑かつ精密な階層構造を有する静電荷像現像用トナーを得ることができ、静電荷像現像用トナーに所望の機能を付与し得る点で有利である。

【0060】第2工程が複数回行われる場合、前記凝集粒子に対し、最初に付着させる微粒子と、次以降に付着させる微粒子とは、いかなる組み合わせであってもよく、静電荷像現像用トナーの用途、目的等に応じて適宜選択することができる。前記凝集粒子に対し、例えば、前記離型剤微粒子と前記樹脂含有微粒子とをこの順で付着させる組み合わせ、前記着色剤微粒子と前記樹脂含有微粒子とをこの順で付着させる組み合わせ、前記樹脂含有微粒子と前記無機微粒子とをこの順に付着させる組み合わせ、前記離型剤微粒子と前記無機微粒子とをこの順に付着させる組み合わせ、などが好ましい。

【0061】前記離型剤微粒子と前記樹脂含有微粒子とをこの順で付着させる組み合わせの場合、静電荷像現像用トナーの粒子の最表面に前記樹脂含有微粒子の層が存在するため、前記離型剤微粒子は、静電荷像現像用トナーの粒子表面に露出せず、該粒子表面の近傍に存在する。このため、前記離型剤微粒子の露出を抑制しつつ、定着時においては離型剤微粒子を有効に作用させることができる。前記着色剤微粒子と前記樹脂含有微粒子とをこの順で付着させる組み合わせの場合、静電荷像現像用トナーの粒子の最表面に前記樹脂含有微粒子の層が存在するため、前記着色剤微粒子は、静電荷像現像用トナーの粒子表面に露出せず、該粒子表面の近傍に存在する。このため、該粒子表面からの着色剤微粒子の脱落が防止される。

【0062】前記樹脂含有微粒子と前記無機微粒子とをこの順に付着させる組み合わせの場合、静電荷像現像用トナーの粒子の最表面に、無機微粒子による層が存在するため、該無機微粒子の層によりカプセル化された構造を有する静電荷像現像用トナーが製造される。なお、上記以外の組み合わせとして、例えば、離型剤粒子分散液と、硬度の高い樹脂含有微粒子や無機微粒子とをこの順に付着させる組み合わせを採用すると、静電荷像現像用トナーの最表面に硬質のシェルを形成することができる。

【0063】第2工程が複数回行われる場合、前記微粒子を添加混合する毎に、前記微粒子と前記凝集粒子とを含有する分散液を、第1工程における樹脂粒子の樹脂のガラス転移点以下の温度で加熱する態様が好ましく、この加熱の温度が段階的に上昇される態様がより好ましい。このようにすると、遊離粒子の発生を抑制することができる点で有利である。

【0064】以上の第2工程により、第1工程で調製された凝集粒子に前記微粒子を付着させてなる付着粒子が形成される。なお、第2工程を複数回行った場合には、第1工程で調製された凝集粒子に、前記微粒子が複数回

10

20

30

40

50

付着させてなる付着粒子が形成される。したがって、第2工程において、前記凝集粒子に、適宜選択した微粒子を付着させることにより、所望の特性を有する静電荷像現像用トナーを自由に設計し、製造することができる。

【0065】（第3工程）前記第3工程は、前記付着粒子を加熱して融合する工程である（以下、第3工程を「融合工程」と称することがある）。

【0066】前記加熱の温度としては、付着粒子に含まれる樹脂のガラス転移点温度～該樹脂の分解温度であればよい。したがって、前記加熱の温度は、前記樹脂粒子の樹脂の種類に応じて異なり、一概に規定することはできないが、一般的には付着粒子に含まれる樹脂のガラス転移点温度～180℃である。なお、前記加熱は、それ自体公知の加熱装置・器具を用いて行うことができる。前記融合の時間としては、前記加熱の温度が高ければ短い時間で足り、前記加熱の温度が低ければ長い時間が必要である。即ち、前記融合の時間は、前記加熱の温度に依存するので一概に規定することはできないが、一般的には30分～10時間である。本発明においては、第3工程の終了後に得られた静電荷像現像用トナーを、適宜の条件で洗浄、乾燥等することができる。なお、得られた静電荷像現像用トナーの表面に、シリカ、アルミナ、チタニア、炭酸カルシウム等の無機粒体や、ビニル系樹脂、ポリエステル樹脂、シリコン樹脂等の樹脂粒子を、乾燥状態で剪断力を印加して添加してもよい。これらの無機粒体や樹脂粒子は、流動性助剤やクリーニング助剤等の外添剤として機能する。

【0067】以上の第3工程により、前記凝集粒子（母粒子）の表面に前記微粒子（追加粒子）が付着したままの状態、第2工程で調製された付着粒子が融合され、静電荷像現像用トナーが製造される。

【0068】＜静電荷像現像用トナー＞本発明の静電荷像現像用トナーは、前記本発明の静電荷像現像用トナーの製造方法により製造される。前記静電荷像現像用トナーは、前記凝集粒子を芯粒子とし、その表面を前記微粒子の層が被覆されてなる構造を有する。前記微粒子の層は、1層であってもよく、2層以上であってもよく、その数は、前記本発明の静電荷像現像用トナーの製造方法における第2工程を行った回数と同じである。

【0069】前記静電荷像現像用トナーは、その内部から表面にかけての組成、物性等が連続的又は不連続的に変化している構造を有し、しかもその変化が所望の範囲に制御されているので、現像性、転写性、定着性、クリーニング性等の諸特性に優れる。また、前記諸性能を安定に発揮・維持するので、信頼性が高い。前記静電荷像現像用トナーは、前記本発明の静電荷像現像用トナーの製造方法により製造されるので、混練粉碎法等により製造される場合と異なり、その平均粒径が小さく、しかもその粒度分布がシャープである。

【0070】前記平均粒径としては、2～9μmが好ま

しく、3～8μmがより好ましい。前記平均粒径が、2μm未満であると、帯電性が不十分になり易く、現像性が低下する場合があります。9μmを越えると、画像の解像性が低下する場合があります。前記粒度分布としては、その指標として、累積分布のD16、D84を用いて、体積GSD（体積GSD＝（体積D84／体積D16）^{0.5}）又は数GSD（数GSD＝（数D84／数D16）^{0.5}）を簡易的に用いることができる。前記体積GSDとしては、1.30以下が好ましく、1.27以下がより好ましい。前記体積GSDが、1.30を越えると、選択現象などにより、現像性が経時的に悪化する場合があります。

【0071】＜静電荷像現像剤＞本発明の静電荷像現像剤は、前記本発明の静電荷像現像用トナーと、キャリアとを含有してなる。前記キャリアとしては、特に制限はなく、それ自体公知のキャリアが挙げられ、例えば、特開昭62-39879号公報、特開昭56-11461号公報等に記載されたキャリアを使用することができる。前記静電荷像現像剤における、前記本発明の静電荷像現像用トナーと、キャリアとの混合比としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができる。

【0072】＜画像形成方法＞本発明の画像形成方法は、静電潜像形成工程、トナー画像形成工程、及び転写工程を含む。前記各工程は、それ自体一般的な工程であり、例えば、特開昭56-40868号公報、特開昭49-91231号公報等に記載されている。なお、本発明の画像形成方法は、それ自体公知のコピー機、ファクシミリ機等の画像形成装置を用いて実施することができる。

【0073】前記静電潜像形成工程は、静電潜像担体上に静電潜像を形成する工程である。前記トナー画像形成工程は、現像剤担体上の現像剤層により前記静電潜像を現像してトナー画像を形成する工程である。前記現像剤層としては、前記本発明の静電荷像現像剤を含有していれば特に制限はない。前記転写工程は、前記トナー画像を転写体上に転写する工程である。

【0074】本発明の画像形成方法においては、さらにクリーニング工程とリサイクル工程とを含む態様が好ましい。前記クリーニング工程は、トナー画像を形成する際の余分な静電荷像現像用トナーを回収する工程である。前記リサイクル工程は、前記クリーニング工程において回収した静電荷像現像用トナーを現像剤層に移す工程である。クリーニング工程とリサイクル工程とを含む態様の画像形成方法は、トナーリサイクルシステムタイプのコピー機、ファクシミリ機等の画像形成装置を用いて実施することができる。また、クリーニング工程を省略し、現像と同時にトナーを回収する態様のリサイクルシステムにも適用することができる。

【0075】

【実施例】

(実施例 1)

<第 1 工程>

ー分散液 (1) の調製ー

スチレン・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 370 g
 n ブチルアクリレート・・・・・・・・・・ 30 g
 アクリル酸・・・・・・・・・・・・・・・・ 8 g
 ドデカンチオール・・・・・・・・・・ 24 g
 四臭化炭素・・・・・・・・・・・・・・・・ 4 g

以上を混合し、溶解したものを、非イオン性界面活性剤 (三洋化成 (株) 製: ノニポール 400) 6 g 及びアニオン性界面活性剤 (第一工業製薬 (株) 製: ネオゲン SC) 10 g をイオン交換水 550 g に溶解したものに、フラスコ中で分散し、乳化し、10 分ゆっくりと混合しながら、これに過硫酸アンモニウム 4 g を溶解したイオン交換水 50 g を投入し、窒素置換を行った後、前記フラスコ内を攪拌しながら内容物が 70℃ になるまでオイルバスで加熱し、5 時間そのまま乳化重合を継続した。その結果、平均粒径が 155 nm、ガラス転移点が 59℃、重量平均分子量 (Mw) が 12,000 である樹脂粒子を分散させてなる分散液 (1) を調製した。

【0076】ー分散液 (2) の調製ー

スチレン・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 280 g
 n ブチルアクリレート・・・・・・・・・・ 120 g
 アクリル酸・・・・・・・・・・・・・・・・ 8 g

以上を混合し、溶解したものを、非イオン性界面活性剤 (三洋化成 (株) 製: ノニポール 400) 6 g 及びアニオン性界面活性剤 (第一工業製薬 (株) 製: ネオゲン SC) 12 g をイオン交換水 550 g に溶解したものに、フラスコ中で分散し、乳化し、10 分ゆっくりと混合しながら、これに過硫酸アンモニウム 3 g を溶解したイオン交換水 50 g を投入し、窒素置換を行った後、前記フラスコ内を攪拌しながら内容物が 70℃ になるまでオイルバスで加熱し、5 時間そのまま乳化重合を継続し、平均粒径が 105 nm、ガラス転移点が 53℃、重量平均分子量 (Mw) が 550,000 である樹脂粒子を分散させてなる分散液 (2) を調製した。

【0077】ー着色剤分散液 (1) の調製ー

カーボンブラック・・・・・・・・・・・・ 50 g

(キャボット社製: モーガル L)

非イオン性界面活性剤・・・・・・・・・・ 5 g

(三洋化成 (株) 製: ノニポール 400)

イオン交換水・・・・・・・・・・・・・・・・ 200 g

以上を混合し、溶解し、ホモジナイザー (IKA 社製: ウルトラタラックス T50) を用いて 10 分間分散し、平均粒径が 250 nm である着色剤 (カーボンブラック) を分散させてなる着色剤分散液 (1) を調製した。

【0078】ー離型剤分散液 (1) の調製ー

パラフィンワックス・・・・・・・・・・・・ 50 g

(日本精蠟 (株) 製: HNP0190、融点 85℃)

カチオン性界面活性剤・・・・・・・・・・ 5 g

(花王 (株) 製: サニゾール B50)

イオン交換水・・・・・・・・・・・・・・・・ 200 g

以上を 95℃ に加熱して、ホモジナイザー (IKA 社製: ウルトラタラックス T50) を用いて分散した後、圧力吐出型ホモジナイザーで分散処理し、平均粒径が 550 nm である離型剤を分散させてなる離型剤分散液 (1) を調製した。

【0079】ー凝集粒子の調製ー

分散液 (1)・・・・・・・・・・・・・・・・ 120 g

分散液 (2)・・・・・・・・・・・・・・・・ 80 g

着色剤分散液 (1)・・・・・・・・・・・・ 30 g

離型剤分散液 (1)・・・・・・・・・・・・ 40 g

カチオン性界面活性剤・・・・・・・・・・ 1.5 g

(花王 (株) 製: サニゾール B50)

以上を丸型ステンレス製フラスコ中でホモジナイザー (IKA 社製: ウルトラタラックス T50) を用いて混合し、分散した後、加熱用オイルバス中でフラスコ内を攪拌しながら 48℃ まで加熱した。48℃ で 30 分間保持した後、光学顕微鏡にて観察すると平均粒径が約 5 μm である凝集粒子 (体積: 95 cm³) が形成されていることが確認された。

【0080】<第 2 工程>

ー付着粒子の調製ー

ここに、樹脂含有微粒子分散液としての分散液 (1) を緩やかに 60 g 追加した。なお、前記分散液 (1) に含まれる樹脂粒子の体積は 25 cm³ である。そして、加熱用オイルバスの温度を 50℃ に上げて 1 時間保持した。光学顕微鏡にて観察すると、平均粒径が約 5.7 μm である付着粒子が形成されていることが確認された。

【0081】<第 3 工程>その後、ここにアニオン性界面活性剤 (第一工業製薬 (株) 製: ネオゲン SC) 3 g を追加した後、前記ステンレス製フラスコを密閉し、磁力シールを用いて攪拌を継続しながら、105℃ まで加熱し、3 時間保持した。そして、冷却後、反応生成物をろ過し、イオン交換水で十分に洗浄した後、乾燥させることにより、静電荷像現像用トナーを得た。

【0082】<評価>得られた静電荷像現像用トナーにつき、コールターカウンターを用いてその平均粒径を測定してみると、5.8 μm であった。また、体積粒度分布の指標である体積 GSD を測定してみると、1.24 であった。電子顕微鏡にてその表面状態を観察すると、静電荷像現像用トナーの表面へのワックス状物の露出は僅かであり、遊離しているワックス状物は観察されなかった。この静電荷像現像用トナーにつき、富士ゼロックス (株) 製 V500 改造機で堅牢性試験機でウエス摺擦により定着評価を行ったところ、130℃ のヒートロール温度で十分な定着性を示し、オフセットは 220℃ までその発生は観られなかった。次に、この静電荷像現像用トナーを、ポリメチルメタクリレートをコートした平均粒径が 50 μm であるフェライトキャリアと混合し、

静電荷像現像剤を作製した。この静電荷像現像剤を用いて、連続走行試験を行ったところ、コピー 1 万枚後においても画像が安定し、感光体へのフィルミングの発生も観察されなかった。

【 0 0 8 3 】 (比較例 1)

分散液 (1) 1 8 0 g
分散液 (2) 8 0 g
着色剤分散液 (1) 3 0 g
離型剤分散液 (1) 4 0 g
カチオン性界面活性剤 1 . 5 g

(花王 (株) 製 : サニゾール B 5 0)

以上を丸型ステンレス製フラスコ中で、ホモジナイザー (I K A 社製 : ウルトラタラックス T 5 0) を用いて混合し、分散した後、加熱用オイルバスでフラスコ内を攪拌しながら 5 0 ℃ まで加熱した。5 0 ℃ で 9 0 分保持した後、光学顕微鏡にて観察すると、平均粒径が約 5 . 8 μ m である付着粒子が形成されていることが確認された。その後、ここにアニオン性界面活性剤 (第一工業製薬 (株) 製 : ネオゲン S C) 3 g を追加した後、ステンレス製フラスコを密閉し、磁力シールを用い、攪拌を継続しながら 1 0 5 ℃ まで加熱し、3 時間保持した。冷却後、反応生成物をろ過し、イオン交換水で十分に洗浄して、静電荷像現像用トナーを得た。

【 0 0 8 4 】 < 評価 > その後、コールターカウンターでこの静電荷像現像用トナーの平均粒径を測定したところ、6 . 9 μ m であった。また、体積粒度分布の指標である体積 G S D を測定してみたところ、1 . 3 2 であった。さらに、電子顕微鏡にてこの静電荷像現像用トナーの表面状態を観察してみると、粒子表面へのワックス状物の露出が多くみられ、遊離しているワックス状物もやや観察された。富士ゼロックス V 5 0 0 改造機で堅牢性試験機でウエス摺擦により定着評価を行ったところ、1 3 0 ℃ のヒートロール温度において十分な定着性を示し、オフセットは 2 3 0 ℃ まで発生が観察されなかった。次に、この静電荷像現像用トナーを、ポリメチルメタクリレートにコートした平均粒径が 5 0 μ m であるフェライトキャリアと混合して、静電荷像現像剤を作製した。この静電荷像現像剤について連続走行試験を行ったところ、コピー 1 万枚後において、やや背景部に地汚れが観察され、また、感光体へのフィルミングによる帯状の汚れも観察された。

【 0 0 8 5 】 (実施例 2) 実施例 1 において、圧力吐出型ホモジナイザーを用いた分散処理を行わずに、平均粒径が 1 . 2 μ m である離型剤を分散させてなる離型剤分散液 (1) を調製した外は、実施例 1 と同様にして、平均粒径が 6 . 0 μ m である静電荷像現像用トナーを製造し、実施例 1 と同様の評価を行った。得られた静電荷像現像用トナーの体積 G S D は、1 . 2 9 であった。得られた静電荷像現像用トナーの粒子の表面状態を電子顕微鏡にて観察すると、遊離のワックス状物は観察されなかつ

た。また、トナーの表面には、ワックスの露出がやや見られ、トナー間にその露出量が若干バラツキがあった。この静電荷像現像用トナーにつき、富士ゼロックス

(株) 製 V 5 0 0 改造機で堅牢性試験機でウエス摺擦により定着評価を行ったところ、ヒートロール温度 1 3 0 ℃ で十分な定着を示し、オフセットは、2 1 0 ℃ からその発生が観察された。次に、得られた静電荷像現像用トナーと、ポリメチルメタクリレートにコートした平均粒径が 5 0 μ m であるフェライトキャリアとを混合して、静電荷像現像剤を作製した。この静電荷像現像剤を用いて、連続走行試験を行ったが、コピー 2 万枚後においても安定した画像を維持し、感光体へのフィルミングの発生も観察されなかった。

【 0 0 8 6 】 (実施例 3)

< 第 1 工程 >

ー 分散液 (3) の調製 ー

スチレン 3 2 0 g
n ブチルアクリレート 8 0 g
アクリル酸 8 g
ドデカンチオール 1 2 g
四臭化炭素 4 g

以上を混合し、溶解したものを、非イオン性界面活性剤 (三洋化成 (株) 製 : ノニポール 4 0 0) 6 g 及びアニオン性界面活性剤 (第一工業製薬 (株) 製 : ネオゲン S C) 1 0 g をイオン交換水 5 5 0 g に溶解したものに、フラスコ中で分散し、乳化し、1 0 分ゆっくりと混合しながら、過硫酸アンモニウム 4 g を溶解したイオン交換水 5 0 g を投入し、窒素置換を行った。その後、フラスコ内を攪拌しながら内容物が 7 0 ℃ になるまでオイルバスで加熱し、5 時間そのまま乳化重合を継続し、平均粒径が 1 7 0 n m 、ガラス転移点が 5 3 ℃ 、重量平均分子量 (M w) が 2 2 , 0 0 0 である樹脂粒子を分散させてなる分散液 (3) を調製した。

【 0 0 8 7 】 ー 複合微粒子 (樹脂 ・ 着色剤) 分散液 (1) の調製 ー

ポリエステル樹脂 5 0 g
(ビスフェノール A - フマル酸 - プロピレンオキシド付加物、重量平均分子量 (M w) : 1 2 , 0 0 0 、ガラス転移点温度 (T g) : 5 7 ℃)
塩化メチレン 1 0 0 g
フタロシアニン顔料 5 g
(B A S F 社製 : P V F A S T B L U E)

以上をボールミル (ヤマト科学 (株) 製 : U B 3 2) を用いて混合し、溶解し、これを 1 0 % のポリエチレングリコール及び 0 . 7 % のアニオン性界面活性剤 (第一工業製薬 (株) 製 : ネオゲン S C) を含有する純水 1 5 0 g 中に分散し、ホモジナイザー (I K A 社製 : ウルトラタラックス T 5 0) を用いて強く剪断力を印加して分散させ、6 0 ℃ に加熱して 1 時間保持し、平均粒径が 8 5 0 n m である複合微粒子 (ポリエステル樹脂 ・ シアン顔

料)を分散させてなる複合微粒子(樹脂・着色剤)分散液(1)を調製した。

【0088】—着色剤分散液(2)の調製—

フタロシアニン顔料・・・・・・・・・・100g

(BASF社製:PV FAST BLUE)

非イオン性界面活性剤・・・・・・・・・・5g

(三洋化成(株)製:ノニポール400)

イオン交換水・・・・・・・・・・200g

以上を混合し、溶解し、ローターステータータイプのホモジナイザー(IKA社製:ウルトラタラックス)を用いて10分間分散し、さらに超音波ホモジナイザーで5分間、分散し、平均粒径が150nmである着色剤を分散させてなる着色剤分散液(2)を調製した。

【0089】—無機微粒子分散液(1)の調製—

シリカ・・・・・・・・・・20g

(日本エアロジル(株)製:A300)

カチオン性界面活性剤・・・・・・・・・・5g

(花王(株)製:サニゾールB50)

イオン交換水・・・・・・・・・・200g

以上を混合し、溶解し、ローターステータータイプのホモジナイザー(IKA社製:ウルトラタラックス)を用いて10分間分散し、平均粒径が70nmである無機微粒子を分散させてなる無機微粒子分散液(1)を調製した。

【0090】—凝集粒子の調製—

分散液(3)・・・・・・・・・・200g

着色剤分散液(2)・・・・・・・・・・15g

カチオン性界面活性剤・・・・・・・・・・2g

(花王(株)製:サニゾールB50)

以上を丸型ステンレス製フラスコ中でホモジナイザー(IKA社製:ウルトラタラックスT50)を用いて混合し、分散した後、フラスコ内を攪拌しながら48℃まで加熱用オイルバスで加熱した。48℃で30分保持した後、光学顕微鏡にて観察すると、平均粒径が約5.2μmである凝集粒子(体積:約90cm³)が形成されていることが確認された。

【0091】<第2工程>

—附着粒子の調製—

ここに、複合微粒子(樹脂・着色剤)分散液(1)を緩やかに50g追加し、さらに加熱用オイルバスの温度を50℃に上げて30分保持した。なお、前記複合微粒子分散液(1)に含まれる複合微粒子の体積は、約15cm³である。光学顕微鏡にて観察すると、平均粒径が約5.8μmである附着粒子が形成されていることが確認された。ここに、無機微粒子分散液(1)を10g添加して、さらに温度を51.5℃に上げて1時間保持した。光学顕微鏡にて観察すると、平均粒径の変化は殆ど観測されないが、最後に添加したシリカがほぼ凝集粒子表面に附着していることが観察された。

【0092】<第3工程>その後、ここに、アニオン性

界面活性剤(第一工業製薬(株)製:ネオゲンSC)2gを追加した後、ステンレス製フラスコを密閉し、磁力シールを用い、攪拌を継続しながら、105℃まで加熱し、3時間保持した。冷却後、反応生成物をろ過し、これをイオン交換水で十分に洗浄して、静電荷像現像用トナーを得た。

【0093】<評価>得られた静電荷像現像用トナーの平均粒径をコールターカウンターで測定してみると、

5.8μmであった。また、体積粒度分布の指標である体積GSDを測定してみると、1.23であった。電子顕微鏡にて、得られた静電荷像現像用トナーの粒子表面の状態を観察すると、粒子表面にシリカが均一に附着し、溶融した樹脂に固定されているのが観察された。また、透過型電子顕微鏡で静電荷像現像用トナーの粒子の断面を観察すると、粒子の表層へのシアン顔料の露出はほとんど無く、樹脂含有微粒子(ポリエステル樹脂・顔料)層及び無機微粒子(シリカ)層でほぼ均一に被覆されている様子が観察された。次に、得られた静電荷像現像用トナーと、ポリメチルメタクリレートをコートした平均粒径が50μmであるフェライトキャリアとを混合して、静電荷像現像剤を作製した。この静電荷像現像剤を用いて、連続走行試験を行ったが、コピー2万枚後においても安定した画像を維持し、感光体へのフィルミングの発生も観察されなかった。次に、富士ゼロックスAcolor改造機を用いて画質試験を行ったところ、得られた静電荷像現像用トナーの流動性は、極めて良好であり、光沢度の高い鮮明なシアン画像が得られた。

【0094】(実施例4)

<第1工程>

—離型剤微粒子分散液(2)の調製—

フィッシュアールロブシュワックス・・50g

(日本精蠟(株)製、融点95℃)

カチオン性界面活性剤・・・・・・・・・・6g

(花王(株)製:サニゾールB50)

イオン交換水・・・・・・・・・・200g

以上を105℃に加熱して、ターボフィン型インペラーで粗分散した後、圧力吐出型ホモジナイザーを用いて分散処理し、平均粒径が350nmである離型剤微粒子を分散させてなる離型剤微粒子分散液(2)を調製した。

【0095】—凝集粒子の調製—

分散液(1)・・・・・・・・・・120g

分散液(2)・・・・・・・・・・80g

着色剤分散液(1)・・・・・・・・・・30g

カチオン性界面活性剤・・・・・・・・・・1.2g

(花王(株)製:サニゾールB50)

以上を丸型ステンレス製フラスコ中でホモジナイザー(IKA社製:ウルトラタラックスT50)を用いて混合し、分散した後、フラスコ内を攪拌しながら48℃まで加熱用オイルバスで加熱した。48℃で30分保持した後、光学顕微鏡にて観察すると、平均粒径が約4.9

μm である凝集粒子(体積: 85 cm^3)が形成されていることが確認された。

【0096】<第2工程>

ー附着粒子の調製ー

ここに、離型剤微粒子分散液(2)を4回に分割して計40g追加し、 50°C で30分間保持し、さらに樹脂含有微粒子分散液としての分散液(1)を連続的に緩やかに50g追加し、加熱用オイルバスの温度を 52°C に上げて1時間保持した。なお、前記離型剤微粒子分散液(2)に含まれる離型剤微粒子の体積は、約 7 cm^3 である。光学顕微鏡にて観察すると、平均粒径が約 $5.9\text{ }\mu\text{m}$ である附着粒子が形成されていることが確認された。

【0097】<第3工程>その後、ここにアニオン性界面活性剤(第一工業製薬(株)製:ネオゲンSC)2gを追加した後、ステンレス製フラスコを密閉し、磁力シールを用い、攪拌を継続した。そして、 105°C まで加熱し、3時間保持した。冷却後、反応生成物をろ過し、イオン交換水で十分に洗浄して、静電荷像現像用トナーを得た。

【0098】<評価>得られた静電荷像現像用トナーの平均粒径をコールターカウンターで測定すると、 $6.2\text{ }\mu\text{m}$ であった。また、体積粒度分布の指標である体積GSDを測定してみると、1.23であった。得られた静電荷像現像用トナーの粒子の断面を透過電子顕微鏡にて観察すると、中心部に顔料と樹脂とが凝集されてなる核粒子の周囲に、離型剤微粒子(ワックス)層が存在し、さらにその表面を樹脂含有微粒子(樹脂粒子)層が被覆形成されている様子が観察された。次に、富士ゼロックス(株)製:V500改造機で画像形成、定着し、堅牢性試験機でウェス摺擦により定着評価を行なってみたところ、 135°C のヒートロール温度で十分な定着性を示し、オフセットは 240°C でも発生が観られなかった。次に、得られた静電荷像現像用トナーと、ポリメチルメタクリレートにコートした平均粒径が $50\text{ }\mu\text{m}$ であるフェライトキャリアとを混合して静電荷像現像剤を作製した。この静電荷像現像剤を用いて、連続走行試験を行ってみたところ、コピー2万枚後においても安定した画像を維持し、感光体へのフィルミングの発生も観察されなかった。

【0099】(実施例5)

<第1工程>

ー分散液(4)の調製ー

ポリエステル樹脂・・・・・・・・・・ 50g

(ビスフェノールA-フマル酸-プロピレンオキシド付加物、重量平均分子量(Mw):12,000、ガラス転移点温度(Tg): 57°C)

塩化メチレン・・・・・・・・・・ 100g

以上をボールミルにて混合し、溶解し、10%のポリエチレングリコール及び0.7%のカチオン性界面活性剤

(花王(株)製:サニゾールB50)を含有する純水150g中に分散し、ローターステータータイプのホモジナイザー(IKA社製:ウルトラタラックス)を用いて強く剪断力を印加して分散し、 60°C に加熱して1時間保持し、平均粒径が 850 nm である樹脂粒子を分散させてなる分散液(4)を調製した。

【0100】ー着色剤分散液(3)の調製ー

フタロシアニン顔料・・・・・・・・ 100g

(BASF社製:PV FAST BLUE)

10 アニオン性界面活性剤・・・・・・・・ 5g

(第一工業製薬(株)製:ネオゲンSC)

イオン交換水・・・・・・・・・・ 200g

以上を混合し、溶解し、ローターステータータイプのホモジナイザー(IKA社製:ウルトラタラックス)を用いて10分間分散し、さらに超音波ホモジナイザーで5分間分散し、平均粒径が 100 nm である着色剤を分散させてなる着色剤分散液(3)を調製した。

【0101】ー凝集粒子の調製ー

分散液(3)・・・・・・・・・・ 150g

20 分散液(4)・・・・・・・・・・ 50g

着色剤分散液(2)・・・・・・・・ 5g

カチオン性界面活性剤・・・・・・・・ 2g

(花王(株)製:サニゾールB50)

以上を丸型ステンレス製フラスコ中で、ホモジナイザー(IKA社製:ウルトラタラックスT50)を用いて混合し、分散した後、フラスコ内を攪拌しながら、加熱用オイルバスで 48°C まで加熱した。 48°C で30分間保持した後、光学顕微鏡にて観察すると、平均粒径が約 $5.2\text{ }\mu\text{m}$ である凝集粒子(体積:約 80 cm^3)が形成されているのが確認された。

【0102】<第2工程>

ー附着粒子の調製ー

ここに、着色剤微粒子分散液としての着色剤分散液

(2)を緩やかに10g追加し、さらに加熱用オイルバスの温度を 50°C に上げて30分間保持した。なお、前記着色剤分散液(2)に含まれる着色剤の粒子の体積は、約 3 cm^3 である。光学顕微鏡にて観察すると、平均粒径が約 $6.0\text{ }\mu\text{m}$ である附着粒子が形成されていることが確認された。ここに、樹脂含有微粒子分散液としての分散液(3)を50g添加して、さらに温度を 52°C に上げて1時間保持した。

【0103】<第3工程>その後、ここにアニオン性界面活性剤(第一工業製薬(株)製:ネオゲンSC)2gを追加した後、ステンレス製フラスコを密閉し、磁力シールを用い、攪拌を継続した。そして、 110°C まで加熱し、3時間保持した。冷却後、反応生成物をろ過し、イオン交換水で十分に洗浄して、静電荷像現像用トナーを得た。

【0104】<評価>得られた静電荷像現像用トナーの平均粒径をコールターカウンターで測定してみたところ

ろ、6. 1 μm であった。また、体積粒度分布の指標である体積GSDを測定してみたところ、1. 24であった。得られた静電荷像現像用トナーの粒子断面を、透過型電子顕微鏡で観察すると、粒子の表層へのシアン顔料の露出はほとんど無く、粒子の表層近傍に高濃度の着色剤微粒子の層が存在し、さらにその上が樹脂粒子の層でほぼ均一に被覆されている様子が観察された。次に、得られた静電荷像現像用トナーと、ポリメチルメタクリレートコートした平均粒径が50 μm であるフェライトキャリアとを混合して、静電荷像現像剤を作製した。この静電荷像現像剤を用いて、連続走行試験を行ってみたところ、コピー2万枚後においても安定した画像を維持し、感光体へのフィルミングの発生も観察されなかった。次に、この静電荷像現像用トナーを、通常のトナーと同様に、疎水性シリカ（日本アエロジル（株）製：R812）0. 5%を、剪断力を印加することにより、静電荷像現像用トナーの粒子表面に添加した後、富士ゼロックス（株）製A color改造機を用いて画質試験を行ったところ、光沢度の高い鮮明なシアン画像が得られ、さらに高湿度下における画像の維持性も良好であった。

【0105】（実施例6）実施例1で得られた静電荷像現像剤を用い、実施例1において使用した現像機を、クリーナー部から回収されたトナーを現像機に戻す方式のトナーリサイクルシステムタイプに改造した現像機を用

いてコピーを行ったところ、1万枚のコピー後においても安定した画像を維持し、感光体へのフィルミングの発生も観察されなかった。本発明の静電荷像現像用トナーを含有する本発明の静電荷像現像剤は、クリーニング特性にも優れ、クリーナーレスシステムのみならず、トナーリサイクルシステムによる画像形成にも好適に適用できることがわかった。

【0106】

【発明の効果】本発明によると、前記従来における様々な問題を解決することができる。また、本発明によると、現像性、転写性、定着性、クリーニング性等の諸特性に優れ、しかも前記諸性能を安定に維持・発揮し、信頼性の高い静電荷像現像用トナーを提供することができる。また、本発明によると、前記諸特性に優れた静電荷像現像用トナーを容易にかつ簡便に製造し得る静電荷像現像用トナーの製造方法を提供することができる。また、本発明によると、転写効率が高く、トナー消費量が少なく、しかも寿命の長い2成分系の静電荷像現像剤を提供することができる。また、本発明によると、高画質で信頼性の高いフルカラー画像を容易にかつ簡便に形成することのできる画像形成方法を提供することができる。本発明の静電荷像現像剤及び画像形成方法は、クリーナーレスシステムのみならず、トナーリサイクルシステムにおいても適性が高く、容易に高画質を得ることができる。

フロントページの続き

- (72)発明者 佐藤 修二
神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロックス株式会社内
- (72)発明者 角倉 康夫
神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロックス株式会社内
- (56)参考文献 特開 平6-282099 (JP, A)
特開 平5-34965 (JP, A)
特開 平7-49585 (JP, A)
特開 平5-94054 (JP, A)
特開 平7-146587 (JP, A)
- (58)調査した分野(Int. Cl. ⁷, DB名)
G03G 9/08 - 9/087